

1 MODELSKE REŠITVE DELOV UNIFORME

2 NOGAVICE

2.1 PREHODNO-ZIMSKE NOGAVICE

2.1.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Preja za izdelavo nogavic mora biti proizvedena v skladu s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.

Preja za nogavice mora biti enakomerno pobarvana.

Med deli posameznega para nogavic ne sme biti razlik v niansi barve.

Osnovni in pomožni material za izdelavo nogavic, njihova oblika in barva morajo vizualno in kakovostno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

Nogavice morajo biti enakomerno pletene in brez izpuščenih zank. Nogavice so pletene na eno-cilindričnih pletilnih strojih dimenzij 4" (palca) s 112 iglami. (Po potrebi se lahko navedeno na zahtevo naročnika dokaže s tehničnim listom stroja).

Pletenje in šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja.

Zaključki šivov na prstih morajo biti izdelani estetsko in plosko na stroju za izdelovanje nogavic. Uporabljen mora biti verižni šiv.

Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja pletenine.

Etikete:

Vsak izdelek mora biti opremljen s pripadajočo etiketo z naslednjimi podatki:

- naziv proizvajalca,
 - naziv oz. številka artikla,
 - velikostna številka,
 - leto izdelave,
 - način vzdrževanja,
 - surovinska sestava.
-

Pakiranje:

4 pari nogavic morajo biti pakirani skupaj s kartonskim ovojem ali drugim okolju prijaznim materialom in zloženi v kartonsko škatlo po velikosti. Vsaka škatla mora imeti na vidnem mestu napisane podatke o nazivu proizvajalca, nazivu oz. številki artikla, datumu pakiranja in številu nogavic. V posamezni škatli se morajo nahajati izključno izdelki istih velikostih števil.

Nega izdelka:

Nega mora biti označena s pripadajočimi simboli za brezhibno vzdrževanje nogavic. Za nego se zahtevajo najmanj pogoji predpisani s prikazanimi simboli.



2.1.2 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETIVO

2.1.2.1 Preja za pletenje prehodno-zimskih nogavic, vrsta pletenja in dovoljena odstopanja

Opis materiala	Zastopanost materiala po posameznih delih uniforme
----------------	---

Preja za pletenje nogavic mora biti izdelana skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.

Predpisana mešanica ter ustrezna kombinacija osnovne in dodatne preje mora zagotavljati primerno toploto in hkrati odvajanje odvečne vlage, s tem pa tudi udobnost pri nošenju.

- prehodno-zimske nogavice

Kakovostni parameter za osnovno prejo (preja Z1)	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Barva:		črna		
Surovinska sestava osnovne preje	%	80% merino volna superwash 21.5 mic. 20% PA 6.6		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Dolžinska masa osnovne preje	tex	30 x 2	±5 %	
Število zavojev osnovne preje - enojna preja - dvojna preja	zavoji	410 190	±5 %	
Barvne obstojnosti na:	Ocena najmanj	*A/B/C		
Pranje pri 40 °C	siva skala A/B/C	4/4/4		EN ISO 105-C06
Drgnjenje - suho / mokro	siva skala A/B	4/4		EN ISO 105-X12
Znoj - kisli - alkalni	siva skala A/B/C	4/4/4 4/4/4		EN ISO 105-E04

*Legenda:

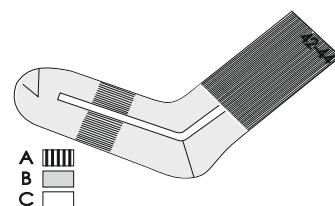
- A - sprememba barvnega tona pletenine
- B - prehod barve na belo bombažno tkanino
- C - prehod barve na belo volneno tkanino

Zahtevana priloga ob oddaji ponudbe: Dokazilo od doseganju predpisanih vrednosti s strani proizvajalca preje.

Način uporabe preje pri pletenju:

Surovinska sestava nogavice

Zahtevano je 80 % volne, ostali prispevek k surovinski sestavi predstavljajo dodatne vgrajene preje. Dovoljeno odstopanje surovinske sestave je ± 7 %. Natančen opis je razviden s skice.



A) patent je izdelan iz štirih vrst materialov

- notranji del patenta:

- (preja Z3) osnovna preja: 100 % česan bombaž, tex 30x2, Nm 34/2
- (preja Z2) dodatna preja: 100 % poliamid 66, 78F20X2 in
- (preja Z4) elastična nit (ovita lycra (902), dtex 130, PA 6, 78/1x2, 950 z/m)

- zunanji del patenta:

- (preja Z1) osnovna preja: 80% merino volna superwash 21.5 mic. / 20% PA 6.6
- (preja Z2) dodatna preja: 100 % poliamid 66 78F20X2 na zunanji strani patenta
- (preja Z4) elastična nit (ovita lycra (902), dtex 130, PA 6, 78/1x2, 950 z/m)

B) list, stopalo peta, prsti so izdelani iz dveh vrst materialov v navadni frotir vezavi na način, da poliamid plete na zunanji strani in volno na notranji strani nogavice.

- (preja Z1) osnovna preja: 80 % merino volna superwash 21.5 mic. / 20% PA 6.6
- (preja Z2) vezno pletivo 100 % poliamid 66, 78F20X2

C) zračni kanal nogavice v gladkem pletenju

- (preja Z1) osnovna preja: 80% merino volna superwash 21.5 mic. / 20% PA 6.6
- (preja Z2) vezno pletivo 100% poliamid 66, 78F20X2

Nogavice so pletene v vrsti vezave: A – patent 1:1, B + C - gladko desno-leva

2.1.3 OPIS ARTIKLA

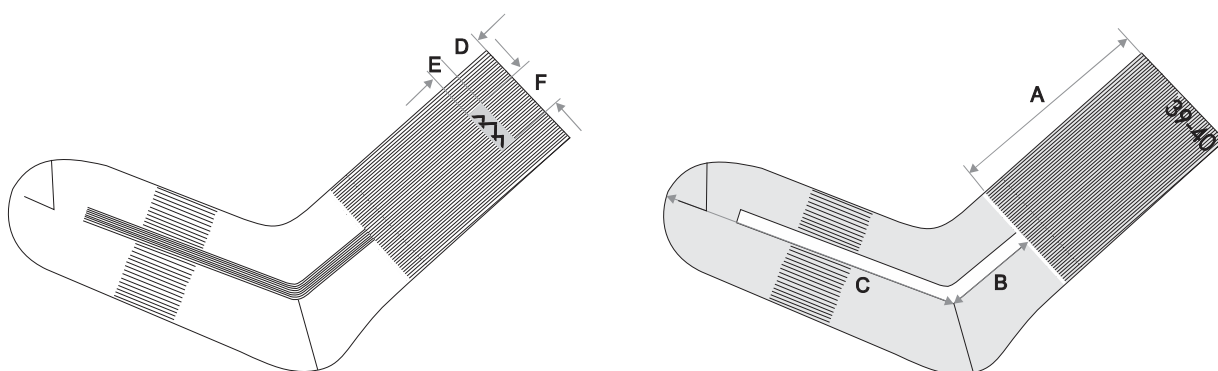
Prehodno-zimske nogavice se zgoraj zaključijo s 15 cm visokim in 8.5 cm širokim dvojnimi robom. Patent nogavice je rebričast z vpleteno elastično prejo, notranji del patenta je pleten z bombažem in poliamidom, zunanji pa z volno in poliamidom. Notranji del nogavice je v predalu stopala, prstov, pete in nad peto pleten v navadni frotir vezavi na način, da poliamid plete na zunanji strani in volno na notranji strani nogavice. Za boljšo stabilnost nogavice je na stopalnem in nartnem delu izdelan patent širine 3-4 cm. Nogavica ima v predelu stopala in nad peto gladko pleten zračni kanal širine 1,5 cm.

Nogavice imajo v notranjem delu patenta, pod zgornjim robom, pleteno velikostno številko nogavice, npr. 42–44. Barva napisa je v srednje sivi barvi. Na zunanji strani patenta je na obeh nogavicah z obeh zunanjih strani pleten znak Finančne uprave. Razdalja od zgornjega roba znaka do zgornjega roba nogavice je 3,5-4 cm (D). Znak višine 15 mm in širine 50 mm je pleten v srednje sivi barvi. Površina kvadrata, na katerem je pozicija znaka Finančna uprava je: višina 20 mm (E) in širina 55 mm (F). Pleten je v pike vezavi, tako da vizualno nekoliko odstopa od patenta, kar poudari znak Finančne uprave.

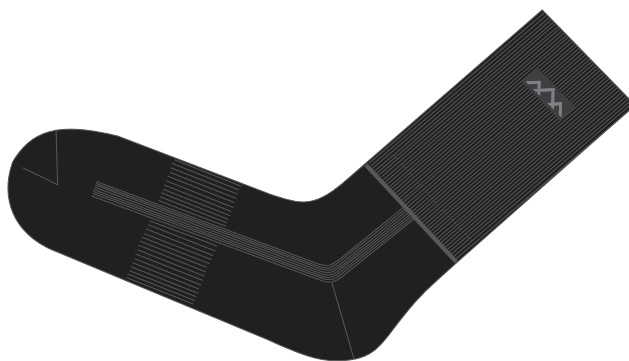
2.1.4 OBLIKA ARTIKLA IN TABELA MER

Mere, izražene v [cm]

Velikost	9,5–10 36–38	10,5–11 39–41	11,5–12 42–44	12,5–13 45 - 47	Dovoljeno odstopanje (cm)
dolžina A	15	15	15	15	± 0,5
dolžina B	4,5	5,5	6,5	7,5	± 1
dolžina C	20	22	24	26	± 1



Slika 1: Skica prehodno-zimske nogavice z zunanje in notranje strani



Slika 2: Skica prehodno-zimske nogavice v barvi

2.1.5 PREGLED VZORCEV IN MERJENJE VELIKOSTI IZDELKA

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju na osnovi potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zapisanim zahtevam.

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.

2.2 LETNE NOGAVICE

2.2.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Preja za izdelavo nogavic mora biti proizvedena v skladu s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.

Preja za nogavice mora biti enakomerno pobarvana.

Med deli posameznega para nogavic ne sme biti razlik v niansi barve.

Osnovni in pomožni material za nogavice, njihova oblika in barva morajo vizualno in kakovostno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

Nogavice morajo biti enakomerno pletene in brez izpuščenih zank. Nogavice so pletene na eno-cilindričnih pletilnih strojih dimenzij 3 3/4" (palca) s 168 iglami. (Po potrebi se lahko navedeno na zahtevo naročnika dokaže s tehničnim listom stroja).

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja.

Zaključki šivov na prstih morajo biti izdelani estetsko in plosko na stroju za izdelovanje nogavic. Uporabljen mora biti verižni šiv.

Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja pletenine.

Etikete:

Vsak izdelek mora biti opremljen s pripadajočo etiketo z naslednjimi podatki:

- naziv proizvajalca,
 - velikostna številka,
 - leto izdelave,
 - način vzdrževanja,
 - surovinska sestava.
-

Pakiranje:

4 pari nogavic morajo biti pakirani skupaj s kartonskim ovojem ali drugim okolju prijaznim materialom, te pa po velikostnih številkah zloženi v kartonske škatle. Vsaka škatla mora imeti na vidnem mestu izpisane podatke o nazivu proizvajalca, nazivu oz. številki artikla, datumu pakiranja in številu nogavic. V posamezni škatli se morajo nahajati izključno izdelki istih velikostnih števil.

Nega izdelka:

Nega mora biti označena s pripadajočimi simboli za brezhibno vzdrževanje nogavic.

Zahtevajo se najmanj pogoji predpisani s prikazanimi simboli.



2.2.2 TEHNIČNI PODATKI

2.2.2.1 Preja za pletenje letnih nogavic, vrsta pletenja in dovoljena odstopanja

Opis materiala	Zastopanost materiala po posameznih delih uniforme
----------------	--

Preja za pletenje nogavic mora biti izdelana skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.

Pletivo za letne nogavice je v osnovi bombažno. Izdelano je iz osnovne in dodatne preje ter veznega pletiva (corespun preje). Predpisana mešanica preje in pletivo morajo v celoti zagotavljati maksimalno udobnost pri nošenju.

- letne nogavice

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
osnovne preje (preja L1)				
Barva:		črna		
Surovinska sestava osnovne preje:	%	100 % česan bombaž		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Dolžinska masa osnovne preje	Tex/Nm	12 tex x 2 Nm 85/2	± 5 %	
Število zavojev osnovne preje	zavoji	600	± 5 %	
- enojna preja		180		
- dvojna preja				
Barvne obstojnosti na:	Ocena najmanj	*A/B/C		
Pranje pri 40 °C	siva skala A/B/C	4/4/4		EN ISO 105-C06
Drgnjenje - suho / mokro	siva skala A/B	4/4		EN ISO 105-X12
Znoj	siva skala A/B/C	4/4/4		EN ISO 105-E04

*Legenda:

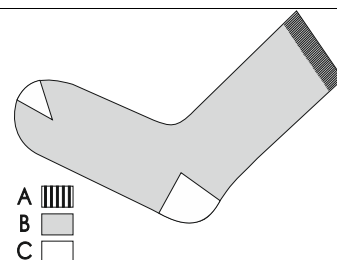
- A - sprememba barvnega tona pletenine
- B - prehod barve na belo bombažno tkanino
- C - prehod barve na belo volneno tkanino

Zahtevana priloga ob oddaji ponudbe: Dokazilo od doseganju predpisanih vrednosti s strani proizvajalca preje.

Način uporabe preje pri pletenju:

Surovinska sestava nogavice

Zahteva se najmanj 95 % bombaža, ostali prispevek k surovinski sestavi predstavljajo dodatne vgrajene preje. Dovoljeno odstopanje surovinske sestave je $\pm 7\%$. Natančen opis je razviden s skice.



A) patent je izdelan iz treh vrst materialov

- (preja L1) osnovna preja: 100 % česan bombaž, tex 12 X 2
- (preja L2) dodatna preja: 100 % poliamid 66, 44F13 dtex x 2 in
- (preja L3) elastična nit (ovita lycra (902), dtex 130, PA 6, 78/1x2, 950 z/m)

B) list in stopalo sta izdelana iz dveh vrst materialov

- (preja L1) osnovna preja 100% česan bombaž tex 12 X 2
- (preja L4) vezno pletivo (ovita corespun preja z lycro in bombažem): elastan, 22 dtex, Nm 100X1

C) peta in prst izdelani iz dveh vrst materialov

- (preja L1) osnovna preja 100 % česan bombaž, tex 12 X 2
- (preja L5) vezno pletivo 100 % poliamid 66, 78F20X2

2.2.3 OPIS ARTIKLA

Nogavice so gladko pletene D/L. Imajo klasično oblikovano peto in prste. V predelu prstov so plosko zašite na stroju za pletenje nogavic. Zgoraj imajo nogavice 4,5 cm visok in 8,5 cm širok rob (A) (patent 1:1) v katerega je vpletena elastična preja.

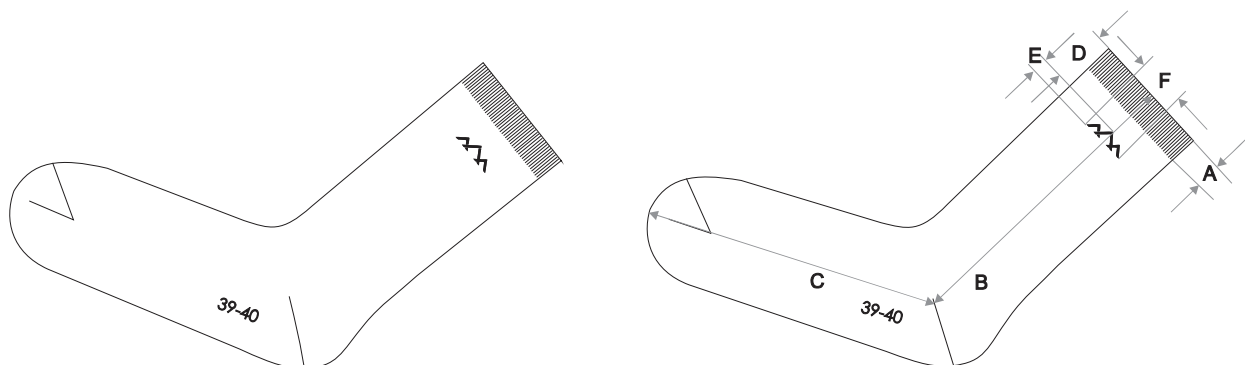
Nogavice imajo na podplatu pleteno velikostno številko nogavice, npr. 42–44. Barva napisa je v srednje sivi barvi. Na zunanji in notranji strani pod patentom (na obeh nogavicah) je pleten znak Finančne uprave. Razdalja od zgornjega roba znaka do zgornjega roba nogavice je 6,5 – 7 cm (D). Znak je višine 15 mm in dolžine 35 - 40 mm (E) ter pleten v srednje sivi barvi.

2.2.4 OBLIKA ARTIKLA IN TABELA MER

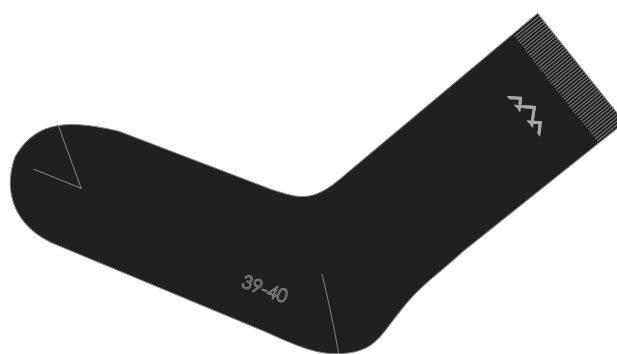
Mere, izražene v [cm]

Velikost	36-38	39-41	42-44	45-47	48	Dovoljeno odstopanje (cm)
dolžina A	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	$\pm 0,5$
dolžina B	15	17	18	19	21	$\pm 1,0$
dolžina C	19	21	23	25	27	$\pm 1,0$

Skica modela z zunanje strani



Slika 3: Skica letnih nogavic z zunanje strani



Slika 4: Skica letnih nogavic v barvi

2.2.5 PREGLED VZORCEV IN MERJENJE VELIKOSTI IZDELKA

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju na osnovi potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zapisanim zahtevam.

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.